



**宁波台功机械有限公司**  
Ningbo Taigong Machinery Co., Ltd.

**宁波北雕机械有限公司**  
Ningbo Beidiao Machinery Co., Ltd.

台功浙江：宁波市海曙区古林镇三星村86号  
Add: No. 86, Sanxing Village, Gulin Town, Haishu District,  
Ningbo City, Zhejiang Province  
台功江苏：昆山市周庄镇杜家路313号  
Add: Taigong Jiangsu: No. 313, Dujia Road, Zhouzhuang Town,  
Kunshan City  
电话Tel: 13008999579(王)  
传真Fax: 0574-86104003  
邮箱Email: WLFningbo@126.com  
网址Website: //www.nbbeidiao.com



本公司保留更改产品设计、规格、参数的权利，恕不另行通知。  
保留对资料内有关内容的最终解释权。

**宁波台功机械有限公司**  
Ningbo Taigong Machinery Co., Ltd.

**宁波北雕机械有限公司**  
Ningbo Beidiao Machinery Co., Ltd.

## 公司简介 COMPANY PROFILE

宁波台功机械有限公司是设计、研发、生产为一体的精密数控机床的专业制造商。各种机型以高品质的定位、合理的性价比、优质的服务获得广大用户的认可。我们的机床广泛应用于5G、压铸铝、航空航天、军工、风力发电、自动化、汽车零部件等众多领域。我们的产品更是通过外商上门采购：出口土耳其等中东地区。

2020年我公司将在江苏常熟投资5000万新建数控机床生产基地，年产值2.5亿左右。



## 检测设备



## 公司荣誉





## // 中高速系列

### 机床特点

- 高速高精系统 • 台湾定制款高速高精主轴 • 稳定型机身
- 主轴箱隐藏式滚柱导轨 • 三轴丝杆轴润滑系统



### 主要技术规格参数

| 机床数据              | 单位    | M8         | M8A        | M11        | BD-855(立式)               | BD-1165(立式)             | BD-1113(龙门)  | BD-1115(龙门)  | BD-1316(龙门)  | BD-1320(龙门)  |
|-------------------|-------|------------|------------|------------|--------------------------|-------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 工作台尺寸             | mm    | 800x700    | 720x860    | 800x1120   | 1000x550                 | 1200x600                | 1000x1300    | 1000x1500    | 1300x1600    | 1300x2000    |
| 工作台左右移动行程 (X向)    | mm    | 700        | 720        | 820        | 800                      | 1100                    | 1100         | 1100         | 1300         | 1300         |
| 工作台前后移动行程 (Y向)    | mm    | 800        | 800        | 1100       | 550                      | 650                     | 1300         | 1500         | 1600         | 2000         |
| 主轴上下移动行程 (Z向)     | mm    | 350        | 350        | 500        | 550                      | 600                     | 550(可选配700)  | 550(可选配700)  | 550(可选配700)  | 550(可选配700)  |
| 主轴规格              |       | BT30       | 直连BT40-120 | 直连BT40-120 | 台湾罗翌HSKA63<br>(直连15000转) | 台湾HSK-A63<br>(直连15000转) | 直连BT40(可选配)  | 直连BT40(可选配)  | 直连BT40(可选配)  | 直连BT40(可选配)  |
| 龙门宽度              |       | 780        | 800        | 900        | /                        | /                       | 1180         | 1180         | 1480         | 1480         |
| 转速范围              | 转/分   | 50-20000   | 50-12000   | 50-12000   | 50-15000                 | 50-15000                | 50-12000     | 50-12000     | 50-12000     | 50-12000     |
| 主轴电机功率            | kW    | 5.5-7.5    | 5.5-7.5    | 5.5-7.5    | 11-15                    | 11-15                   | 7.5-18(范围)   | 7.5-18(范围)   | 7.5-18(范围)   | 7.5-18(范围)   |
| 主轴端面至工作台距离        | mm    | 500        | 150-500    | 150-650    | 120-670                  | 130-730                 | 150-700(可选配) | 150-700(可选配) | 150-700(可选配) | 150-700(可选配) |
| 主轴中心至立导轨面距离       | mm    | /          | /          | /          | 605                      | 710                     | /            | /            | /            | /            |
| 工作台T型槽 (数目-尺寸X间距) |       | 5-12       | 5-18x150   | 5-18x160   | 5-18Tx100                | 5-18Tx100               | 5-18Tx160    | 5-18Tx160    | 5-18Tx200    | 5-18Tx200    |
| X、Y、Z最快移动速度       | m/min | 18、18、18   | 18、18、18   | 18、18、18   | 36、36、30                 | 36、36、30                | 18、18、18     | 18、18、18     | 18、18、18     | 18、18、18     |
| 定位精度              | mm    | ±0.005-300 | ±0.005-300 | ±0.005-300 | ±0.005-300               | ±0.005-300              | ±0.005-300   | ±0.005-300   | ±0.005-300   | ±0.005-300   |
| 重复定位精度            | mm    | ±0.003-300 | ±0.003-300 | ±0.003-300 | ±0.003-300               | ±0.003-300              | ±0.003-300   | ±0.003-300   | ±0.003-300   | ±0.003-300   |
| X、Y、Z电机联接方式       |       | 直联         | 直联         | 直联         | 直联                       | 直联                      | 直联           | 直联           | 直联           | 直联           |
| 整机重量              | T     | 约4.5       | 约5         | 约5.8       | 约6                       | 约7.6                    | 约6.5         | 约7.2         | 约8           | 约9.5         |
| 工作台承重约            | Kg    | 600        | 800        | 900        | 450                      | 800                     | 1200         | 1500         | 2200         | 2600         |

因技术更新，产品参数如有变化，恕不另行通知。

## // 轮毂专机系列

### 机床特点

- 采用精密级主轴专用轴承，大跨距式设计加强了高速不抖动及低速的重切削能力。
- 三轴导轨均采用精密滚柱式线性滚动导轨，摩擦系数小、动静摩擦力差值小，可实现低速无爬行，高速高精度定位。



### 主要技术规格参数

| 型号          | 规格                   | 单位    | HSP870                                         |
|-------------|----------------------|-------|------------------------------------------------|
| 行程          | X轴                   | mm    | 800                                            |
|             | Y轴                   | mm    | 700                                            |
|             | Z轴                   | mm    | 520                                            |
| 工作台         | 主轴端面至工作面距离           | mm    | 180~700                                        |
|             | 工作台与地面高度             | mm    | 950                                            |
|             | 尺寸                   | mm    | 1000x700                                       |
|             | 最大载重 (平均分布)          | Kg    | 600                                            |
| 主轴          | 主轴转速                 | rpm   | 12000或15000                                    |
|             | 主轴传动方式               |       | 直结式                                            |
|             | 锥度                   | #     | BT-40或BBT                                      |
| 移动          | 三轴快速移动               | m/min | 36x36x36                                       |
|             | 切削进给                 | m/min | 5                                              |
|             | 最小输入单元               | mm    | 0.001                                          |
|             | 定位精度 (GB/T18400.4)   | mm    | ±0.005mm/300mm                                 |
|             | 重复定位精度 (GB/T18400.4) | mm    | ±0.005mm/300mm                                 |
| 圆盘式刀库 (ATC) | 刀具数                  | 把     | 24                                             |
|             | 刀柄规格                 |       | BT-40                                          |
|             | 选刀方式                 |       | 双向任意                                           |
|             | 刀具交换时间               | sec   | T-T:3.0sec                                     |
|             | 最大刀具重量               | Kg    | 7                                              |
| 电机          | 主轴                   | kW    | 8112-12000或8112-15000                          |
|             | X/Y轴                 | kW    | 8122/3000x2                                    |
|             | Z轴                   | kW    | 8122/3000                                      |
| X、Y、Z滑轨     | 螺母开式                 | mm    | 滚珠螺母40/P12/C3                                  |
|             | 滑块开式                 | P级    | X:滚珠滑块35mmx6滑块, Y:滚珠滑块45mmx4滑块, Z:滚珠滑块45mmx6滑块 |
| 油箱容积        | 切削液水箱                | L     | 300                                            |
|             | 润滑油系统                | L     | 1.7                                            |
| 数控系统        | 型号                   |       | FANUC Oi-MF                                    |
|             | 排屑                   |       | 卷龙、龙头                                          |
| 其他          | 电源容量                 | KVA   | 25                                             |
|             | 重量                   | KG    | 6500                                           |
|             | 气压需求                 | KG    | ≥6                                             |
|             | 面积需求 (LxWxH)         | mm    | 2620x2700x3000                                 |

因技术更新，产品参数如有变化，恕不另行通知。



“每一台  
三轴线轨都是  
匠心制造  
TG-LV855 高效率  
高稳定  
高品质”



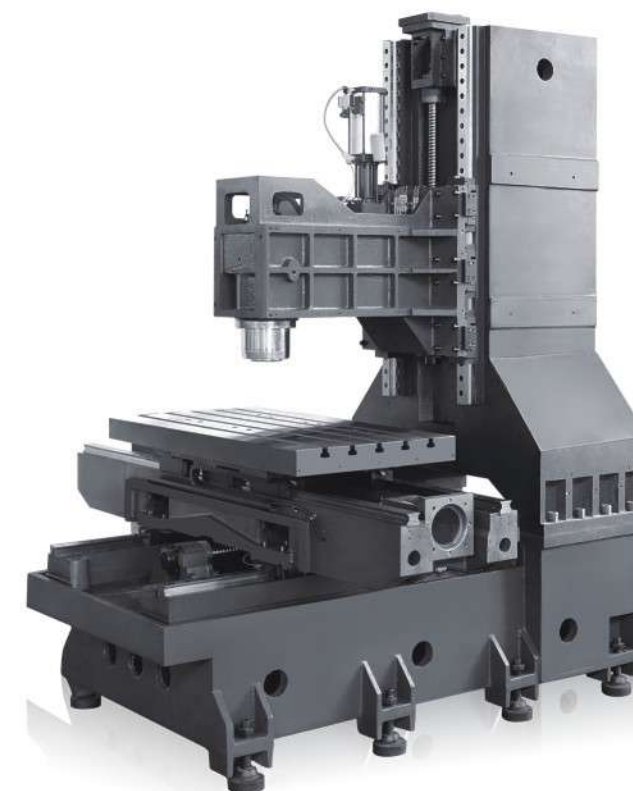
## 三轴线轨系列

### 机床特点

- 除三线850以外Z轴采用45MM导轨6个加大滑块钢性强。
- 全系采用P级滚珠导轨。
- 全系采用C3级滚珠丝杆。



压铸铝（汽车行业及5G相关配套）



### 主要技术规格参数

| 机床数据                  | 单位                 | TG-LV850        | TG-LV855       | TG-LV1160      | TG-LV1265      | TG-LV1375      | TG-LV1580      |
|-----------------------|--------------------|-----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| X轴行程                  | mm                 | 800             | 800            | 1100           | 1200           | 1300           | 1500           |
| Y轴行程                  | mm                 | 500             | 550            | 600            | 650            | 750            | 800            |
| Z轴行程                  | mm                 | 500             | 550            | 600            | 600            | 700            | 700            |
| 主轴端面至<br>工作台面距离       | mm                 | 110-610         | 120-670        | 120-720        | 120-720        | 150-850        | 150-850        |
| 主轴中心至<br>立柱防护面距离      | mm                 | 524             | 595            | 645            | 670            | 755            | 755            |
| 工作台尺寸                 | mm                 | 1000X500        | 1000X550       | 1200X600       | 1300X600       | 1400X750       | 1600X800       |
| 最大承重                  | kg                 | 400             | 500            | 800            | 900            | 1100           | 1500           |
| 工作台T型槽<br>(数目/尺寸/间距)  | mm                 | 5-18/102        | 5-18/90        | 5-18/90        | 5-18/100       | 6-18/100       | 5-22/100       |
| 锥度规格                  |                    | BT40            | BT40           | BT40           | BT40           | BT40/BT50(选配)  | BT50           |
| 主轴转速(可选配、<br>与控制系统有关) | rpm/min            | 10000/12000(选配) | 10000(标配)      | 10000(标配)      | 10000(标配)      | 10000/6000     | 6000(标配)       |
| 主轴电机                  | kw                 | 7.5             | 7.5            | 11             | 11             | 11/15(选配)      | 18.5           |
| 三轴电机<br>(X/Y/Z)       | kw                 | 2/2/3           | 2/2/3          | 3/3/3          | 3/3/3          | 3/3/4          | 3/3/4          |
| 控制系统<br>(可选配)         |                    | 发那科/三菱          |                |                |                |                |                |
| X、Y、Z轴<br>快速移动速率      | m/min              | 48              | 36             | 36             | 36             | 30             | 20             |
| 定位精度                  | mm                 | JIS±0.005/300   | JIS±0.005/300  | JIS±0.005/300  | JIS±0.005/300  | JIS±0.005/300  | JIS±0.005/300  |
| 重复定位精度                | mm                 | JIS±0.003/300   | JIS±0.003/300  | JIS±0.003/300  | JIS±0.003/300  | JIS±0.003/300  | JIS±0.003/300  |
| 气压                    | kg/cm <sup>2</sup> | ≥6              | ≥6             | ≥6             | ≥6             | ≥6             | ≥6             |
| 刀库容量                  | 把                  | 24              | 24             | 24             | 24             | 24             | 24             |
| 机器重量约                 | T                  | 4.5             | 5.5            | 8              | 8.5            | 11             | 14             |
| 机器尺寸<br>(长X宽X高)       | mm                 | 2700X2400X2500  | 2800X2600X2600 | 3300X2600X2800 | 3300X2600X2800 | 4100X2900X3200 | 4300X3600X3500 |

因技术更新，产品参数如有变化，恕不另行通知。



“每一台

二线一硬始终

质量如一

TG-1160L 高钢性  
高稳定  
高精度”



## 二线一硬系列

### 机床特点

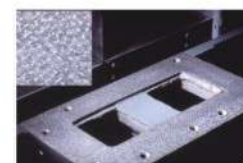
- Z轴采用进口贴塑片。
- Z轴贴塑片传承台湾铲花工艺。
- 床身采用HT300铸件。



■ 主轴端面精密铲花



■ 滑座贴塑精密铲花



■ 门桥与底座结合面铲花

优异的品质源自于精湛的铲花工艺，所有接触面皆经过精密手工铲花程序



### 主要技术规格参数

| 机床数据                  | 单位                 | TG-850L        | TG-1160L       | TG-1375L       | TG-1375L       | TG-1580L       | TG-1890L       |
|-----------------------|--------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| X轴行程                  | mm                 | 800            | 1100           | 1300           | 1300           | 1500           | 1800           |
| Y轴行程                  | mm                 | 500            | 600            | 750            | 750            | 800            | 900            |
| Z轴行程                  | mm                 | 500            | 600            | 700            | 700            | 680            | 720            |
| 主轴端面至<br>工作台距离        | mm                 | 110-610        | 120-720        | 150-850        | 150-850        | 130-830        | 115-835        |
| 主轴中心至<br>立柱防护面距离      | mm                 | 560            | 655            | 757            | 757            | 810            | 950            |
| 工作台尺寸                 | mm                 | 1000X500       | 1200X600       | 1400X750       | 1400X750       | 1600X800       | 2000X900       |
| 最大承重                  | kg                 | 600            | 800            | 1000           | 1000           | 1500           | 1600           |
| 工作台T型槽<br>(数目/尺寸/间距)  | mm                 | 5-18/90        | 5-18/100       | 5-18/153       | 5-18/153       | 5-22/135       | 5-22/165       |
| 锥度规格                  |                    | BT40           | BT40           | BT40           | BT50           | BT50           | BT50           |
| 主轴转速(可选配、<br>与控制系统有关) | rpm/min            | 10000          | 10000          | 10000          | 6000           | 6000           | 8000           |
| 主轴电机                  | kw                 | 7.5            | 11             | 11             | 15             | 18.5           | 18.5           |
| 三轴电机<br>(X/Y/Z)       | kw                 | 2/2/3          | 3/3/3          | 3/3/4          | 3/3/4          | 3/3/4          | 3/3/4          |
| 控制系统<br>(可选配)         |                    | 发那科/三菱         |                |                |                |                |                |
| X、Y、Z轴<br>快速移动速率      | m/min              | 30/30/18       | 24/24/18       | 24/24/20       | 24/24/20       | 20/20/15       | 20/20/16       |
| 定位精度                  | mm                 | JIS±0.005/300  | JIS±0.005/300  | JIS±0.005/300  | JIS±0.005/300  | JIS±0.005/300  | JIS±0.005/300  |
| 重复定位精度                | mm                 | JIS±0.003/300  | JIS±0.003/300  | JIS±0.003/300  | JIS±0.003/300  | JIS±0.003/300  | JIS±0.003/300  |
| 气压                    | kg/cm <sup>2</sup> | ≥6             | ≥6             | ≥6             | ≥6             | ≥6             | ≥6             |
| 刀库容量                  | 把                  | 24             | 24             | 24             | 24             | 24             | 24             |
| 机器重量约                 | T                  | 5.5            | 8.5            | 9              | 9              | 12             | 14             |
| 机器尺寸<br>(长X宽X高)       | mm                 | 2800X2400X2700 | 3300X2700X3200 | 4100X2900X3200 | 4100X2900X3200 | 4300X3320X3200 | 5000X3600X3400 |

因技术更新，产品参数如有变化，恕不另行通知。



## // 卧式加工中心系列

### 机床特点

- 卧式加工中心具有高速度、高精度、高可靠性结构，拥有同类设备中最佳的高刚性，大功率、大扭矩、重切削特点，可充分发挥高生产和高精度的加工性能。
- 强大的切削能力与卓越的精确度和性能相结合，令铣削与镗孔操作简单易行。



### 主要技术规格参数

| 机床数据               | TG-TH500                       | TG-TH630                 | TG-TH800                 | TG-TH1000                | TG-W1075         | TG-W1290   | TG-W1814     |
|--------------------|--------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|------------------|------------|--------------|
| 工作台尺寸              | 500*600                        | 630*630                  | 800*800                  | 1000*1000                | 13000*600        | 1360*700   | 2000*900     |
| 工作台数量              | 1                              | 1                        | 1                        | 1                        | 1                | 1          | 1            |
| 左右行程(X)(mm)        | 800                            | 1050                     | 1400                     | 1400                     | 1000             | 1200       | 1800         |
| 上下行程(Y)(mm)        | 600                            | 750                      | 1100                     | 1100                     | 750              | 900        | 1400         |
| 前后行程(Z)(mm)        | 600                            | 900                      | 1100                     | 1100                     | 600              | 700        | 900          |
| 主轴中心至工作台距离(mm)     | 185-785(BT40)<br>158-758(BT50) | 120-780                  | 130-1230                 | 130-1230                 | 70-820           | 70-970     | 30-1430      |
| 主轴端面至工作台回转中心距离(mm) | 40-640                         | 130-1030                 | 200-1300                 | 200-1300                 | /                | /          | /            |
| 工作台形式              | /                              | 24*M16螺纹孔                | 24*M16螺纹孔                | 24*M16螺纹孔                | 5-18/120         | 5-18*152.5 | 5-18/165     |
| 工作台分度              | 1°×360<br>(选配0.001°×360)       | 1°×360<br>(选配0.001°×360) | 1°×360<br>(选配0.001°×360) | 1°×360<br>(选配0.001°×360) | (可选配旋转台)         | (可选配旋转台)   | (可选配旋转台)     |
| 最大回转直径(mm)         | Ø1000                          | Ø1100                    | Ø1600                    | Ø1600                    | /                | /          | /            |
| 主轴锥孔(型号/安装尺寸)      | BT40/ Ø150<br>BT50/ Ø155       | BT50/ Ø190               | BT50/ Ø190               | BT50/ Ø190               | BT40/ Ø150       | BT50/ Ø190 | BT50/ Ø190   |
| 主轴转速(rpm)          | 1000/6000                      | 6000                     | 6000                     | 6000                     | 10000            | 6000       | 6000         |
| X、Y轴滚珠丝杆、导轨规格      | 4012;45                        | 4012;45                  | 5012;55                  | 5012;55                  | 4010 5010;45 /硬轨 | 5010; 硬轨   | 5512/5010;硬轨 |
| Z轴滚珠丝杆、导轨规格        | 4012;45                        | 5012;55                  | 5012;55                  | 5012;55                  | 4010;55          | 5010;45    | 5512;45      |
| 定位精度               | ±0.005/300                     | ±0.005/300               | ±0.005/300               | ±0.005/300               | ±0.008/300       | ±0.005/300 | ±0.008/300   |
| 重复定位精度             | ±0.005/300                     | ±0.005/300               | ±0.005/300               | ±0.005/300               | ±0.008/300       | ±0.008/300 | ±0.008/300   |
| 主电机参数(功率KW)        | 7.5/11                         | 18.5                     | 18.5                     | 18.5                     | 11               | 15         | 18.5         |
| XYZ向电机参数(功率KW)     | 3/3/3                          | 3/3/3                    | 3/3/4                    | 3/3/4                    | 3/3/3            | 3/3/4      | 3/3/4        |
| B轴电机参数(扭矩NM)       | 2                              | 2                        | 3                        | 3                        | 2                | /          | /            |
| 刀库(可选配T)           | 24                             | 24/32                    | 24/32                    | 24/32                    | 24/32            | 24/32      | 24/32        |
| 工作台承重(kg)          | 900                            | 1000                     | 1500                     | 2000                     | 800              | 1000       | 1500         |
| 机床重约               | 8t                             | 10t                      | 14t                      | 15t                      | 7t               | 9t         | 18t          |
| 备注                 | 十字滑台                           | T型结构                     | T型结构                     | T型结构                     | 十字滑台             | 十字滑台       | 十字滑台         |

因技术更新，产品参数如有变化，恕不另行通知。

## // 龙门加工中心系列

### 机床特点

- 强大的切削能力与卓越的精确度和性能相结合，令铣削与镗孔操作简单易行。
- 主轴头可以选配油压锁紧方式的90°侧铣头。
- 机床床身、立柱、横梁、滑鞍、主轴箱采用树脂砂造型的高强度铸铁以及合理的布筋结构，刚性好，稳定性强。
- 主运动采用宽调速交流伺服主电机，选配ZF变速，使得主轴在低速时大扭矩输出，适合重切削，高转速时的恒功率适合精加工。

### 可选配：



### 主要技术规格参数

| 机床数据                 | 单位  | TG-2016L                        | TG-2518L             | TG-2818L  | TG-3023L             | TG-4023L                      | TG-3027L             | TG-4027L  | TG-8032L<br>(X四线轨支撑)                                |
|----------------------|-----|---------------------------------|----------------------|-----------|----------------------|-------------------------------|----------------------|-----------|-----------------------------------------------------|
| 工作台面尺寸               | mm  | 2000X1300                       | 2500X1600            | 2800X1600 | 3000X2000            | 4000X2000                     | 3000X1800            | 4000X2300 | 8000X2500                                           |
| 工作台移动方向行程(X轴)        | mm  | 2000                            | 2500                 | 2800      | 3000                 | 4000                          | 3000                 | 3000      | 8200                                                |
| 主轴滑座移动方向行程(Y轴)       | mm  | 1650                            | 1800                 | 1800      | 2300(换刀2700)         | 2300(换刀2700)                  | 2500                 | 2500      | 3200                                                |
| 主轴上下移动方向行程(Z轴)       | mm  | 800                             | 900                  | 900       | 1000                 | 1000                          | 1000                 | 1000      | 1250                                                |
| 龙门宽度                 | mm  | 1650                            | 1800                 | 1800      | 2300                 | 2300                          | 2700                 | 2700      | 3200                                                |
| 主轴端面至工作台面距离          | mm  | 250-1050                        | 200-1100             | 200-1100  | 280-1280             | 280-1280                      | 280-1280             | 280-1280  | 300-1550                                            |
| 工作台T型槽               |     | 22                              | 22                   | 22        | 28                   | 28                            | 28                   | 28        | 13-28X200                                           |
| 主轴规格(型号/安装直径)        |     | BT50/Φ190(短鼻)                   | BT50/Φ200            | BT50/Φ200 | BT50/Φ200            | BT50/Φ200                     | BT50/Φ200            | BT50/Φ200 | BT50/Φ220                                           |
| 主轴传动方式               | rpm | 6000RPM ( 可选配齿轮头传动 )            |                      |           |                      |                               |                      |           |                                                     |
| XYZ轴滚珠丝杆规格           |     | X:6312,Y:5010,Z:5010            | X:6312,Y:5010,Z:5010 |           | X:8020,Y:6312,Z:5010 |                               | X:8020,Y:6312,Z:5010 |           | X:10020;Y:8020;Z:6316                               |
| XY轴导轨规格              |     | 滚珠线轨导轨55重载规格                    |                      |           |                      |                               | 滚珠线轨导轨55重载规格         |           | X轴4条65滚珠线轨，<br>Y轴55规格重载滚珠线轨                         |
| Z轴导轨规格               |     | 短型滑轨                            |                      |           |                      |                               | 短型滑轨                 |           | 短型滑轨                                                |
| XYZ轴伺服电机<br>传动方式及传动比 |     | 传动比：<br>X轴：3:1（行星传动），Y轴直联，Z轴直联  |                      |           |                      |                               |                      |           | XY轴减速机直联，<br>X轴传动比7.5:1；<br>Y轴传动比4:1；<br>Z轴皮带传动比2:1 |
| 主轴电机，<br>X/Y/Z三轴伺服电机 |     | 主轴电机：IP30/8000<br>三轴电机：β30/2000 |                      |           |                      | 主轴电机：22/26KW<br>三轴电机：α30/3000 |                      |           |                                                     |
| 工作台承重                | T   | 3                               | 7                    | 8         | 10                   | 12                            | 10                   | 12        | 32                                                  |
| 机床重量约                | T   | 22                              | 28                   | 29        | 38                   | 40                            | 48                   | 50        | 98                                                  |

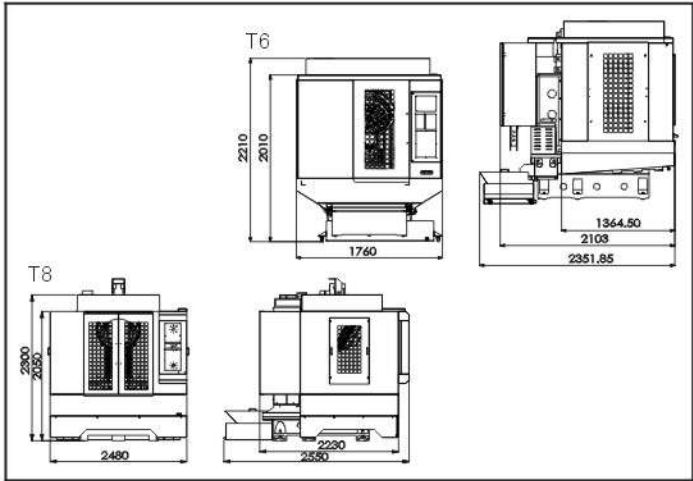
因技术更新，产品参数如有变化，恕不另行通知。



## // 高速钻孔攻牙机系列

### 机床特点

- ATC转塔式自动换刀装置，快速换刀（刀对刀）时间为1.4秒。
- 越大型立柱稳固，不变形能高速位移48m/min。
- 超大跨距底座，采用六点支撑结构扎实，高速位移，不震动，不变形。
- 高精、高速、高效连续加工，人性化的对话式介面，便于操作。
- 机床排屑采用后排式，有最佳排屑角度及超大流量冲屑系统。



### 主要技术规格参数

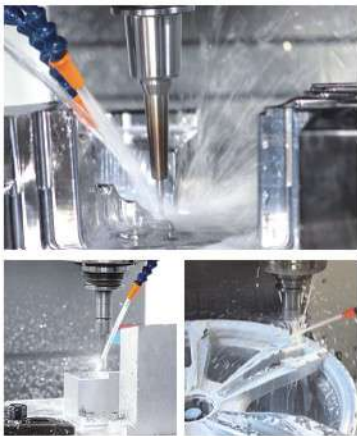
| 机床数据              | 单位      | BD-T6          | BD-T7          | BD-T8          |
|-------------------|---------|----------------|----------------|----------------|
| X轴行程              | mm      | 600            | 700            | 800            |
| Y轴行程              | mm      | 400            | 500            | 500            |
| Z轴行程              | mm      | 300            | 300            | 330            |
| 主轴端面至工作台面距离       | mm      | 150-450        | 200-500        | 150-480        |
| 主轴中心至立柱防护面距离      | mm      | 464            | 520            | 546            |
| 工作台尺寸             | mm      | 700x420        | 800x420        | 1000x500       |
| 最大承重              | kg      | 250            | 350            | 350            |
| 工作台T型槽（数目/尺寸间距）   | mm      | 14Tx3x125      | 3-18/125       | 18Tx5x100      |
| 锥度规格              |         | BT-30          | BT30           | BT-30          |
| 主轴转速（可选配、与控制系统有关） | rpm/min | 20000          | 20000          | 20000          |
| 主轴电机              | kw      | 5.5            | 5.5            | 5.5            |
| 三轴电机（X/Y/Z）       | kw      | 1.5/1.5/3.0    | 1.5/1.5/3.0    | 2.0/2.0/3.0    |
| 控制系统（可选配）         |         | 新代/发那科/三菱/西门子  |                |                |
| X, Y, Z轴快速移动速率    | m/min   | 48/48/48       | 48/48/48       | 48/48/48       |
| 定位精度              | mm      | JIS±0.005/300  | JIS±0.005/300  | JIS±0.005/300  |
| 重复定位精度            | mm      | JIS±0.003/300  | JIS±0.003/300  | JIS±0.003/300  |
| 气压                | kg/cm²  | ≥6             | ≥6             | ≥6             |
| 刀库容量              | 把       | 16或21          | 16或21          | 16或21          |
| 机器重量              | T       | 3.6            | 4              | 4.5            |
| 机器尺寸（长x宽x高）       | mm      | 1760x2352x2356 | 2000x2450x2800 | 2480x2550x3000 |

因技术更新，产品参数如有变化，恕不另行通知。

## // 高速雕铣机

### 机床特点

- 高刚性、高精度达到国际标准的高速雕铣机。
- 机床主要构件的重机身、强刚性，主轴转速恒功率，范围宽、低转速扭矩大，可进行强力切削。
- 采用高精度高转速高刚度的日本进口nsk轴承。



### 主要技术规格参数

| 规格          | 单位 | HSR650       | HSR760       | HSR870       | BD-1010        | BD-1311       | BD-1512       | BD-1613       |
|-------------|----|--------------|--------------|--------------|----------------|---------------|---------------|---------------|
| XYZ轴行程      | mm | 600x500x280  | 700x600x280  | 800x700x350  | 1000x1000x1500 | 1100x1300x500 | 1200x1500x650 | 1600x1350x600 |
| 主轴鼻端至工作台距离  | mm | 80-360       | 80-360       | 80-430       | 100-600        | 100-600       | 130-780       | 100-700       |
| 龙门宽度        | mm | 740          | 760          | 760          | 1100           | 1200          | 1250          | 1400          |
| 工作台尺寸       | mm | 600x500      | 700x600      | 800x690      | 1000x900       | 1300x1000     | 1450x1150     | 1600x1200     |
| 主轴功率        | kW | 5.5          | 5.5          | 7.5          | 5.5-7.5        | 5.5-7.5       | 7.5-11        | 11-15         |
| 主轴类型        |    | 电主轴          | 电主轴          | 电主轴          | 机械主轴           | 机械主轴          | 机械主轴          | 机械主轴          |
| 工作台载重       | kg | 300          | 350          | 450          | 800            | 1500          | 3000          | 3000          |
| 丝杆螺距        | mm | 5            | 5            | 5            | 6              | 6             | 10            | 10            |
| 三轴线轨规格（XYZ） |    | 30x30x25(滚珠) | 30x30x25(滚珠) | 30x30x25(滚珠) | 35滚柱           | 35滚柱          | 45滚柱          | 45滚柱          |
| 三轴丝杆规格（XYZ） |    | 32           | 32           | 32           | 40             | 40            | 40            | 50            |
| 光机重量（约）     | T  | 3            | 3.5          | 4.2          | 5.5            | 5.5           | 9             | 14.5          |

因技术更新，产品参数如有变化，恕不另行通知。



## FANUC 0i MF Plus功能介绍



10.4" LCD/MDI(横置)

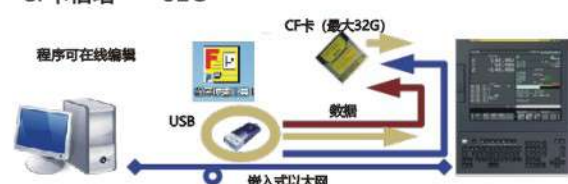


10.4" LCD/MDI(纵置)

FANUC Series 0i-MODEL F Plus  
是具备高加工性能、高运转率、  
高易用性的新一代工业数控系统。

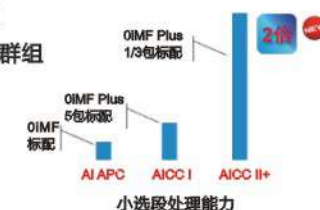
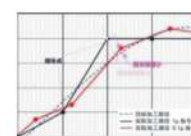
### 有容乃大

- 系统内存2倍
- 程序容量4倍
- CF卡倍增——32G
- 在线CF卡编辑
- 网络传输提速，程序高速互传



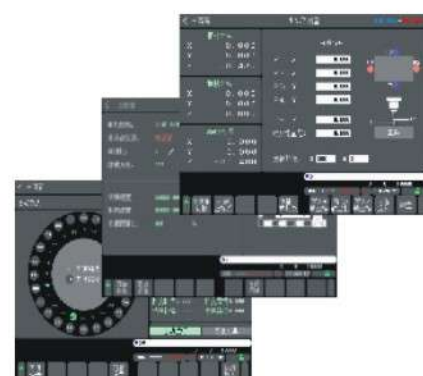
### 持续精进

- M系列AICC高速高精领航
- 10倍精度细分程序指令
- 智能机床控制群组
- 精细表面处理技术群组



### 化繁为简

- 自动分中
- 可视化刀库界面
- 一键四轴拆装
- 程序三维图形检测
- 手轮回退



### 稳中求快

- M系列AICC高速高精领航
- FCT一键优化
- 三段式加工模式选择



### 放飞自我

- 全系列自主开发平台搭载
- FANUC 机器人产品，无缝连接
- 9种工业传输总线接口预留，满足各种单机、多机生产线搭载
- 智能化接口预留，满足车间级监控等



## 主要合作商

### 操作面板



水晶面板

### 主轴冷却机



瑞科

### 精密护罩



### 齿轮箱



### 明纬电源



明纬电源

### 侧铣头



功场直角头 功场手动万向头 台湾名扬手动万向头 台湾名扬直角头 台湾名扬自动头

### 刀库



### 气动元件



台湾NINAKA 打刀缸 台湾金器电磁阀 台湾金器过滤器 台湾金器压力表

### 润滑组件



### 丝杆导轨



台湾上银导轨 台湾上银丝杆 银泰导轨 银泰丝杆

### 轴承



nsk轴承

### 四轴



台湾潭佳四轴 台湾潭佳五轴 尾座 圆盘尾座

### 主轴



台湾健椿主轴 台湾罗翌主轴